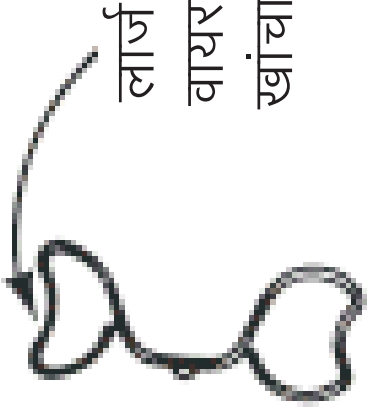


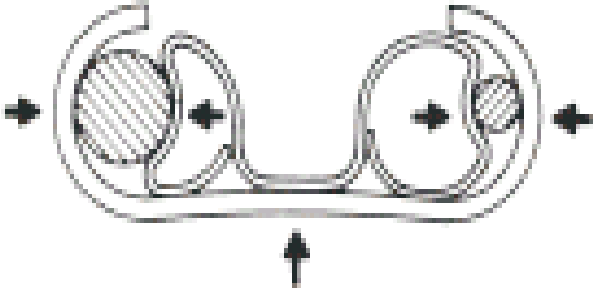
वेज प्रकार के कनेक्टरों की विशेष  
संस्थापन प्रक्रिया



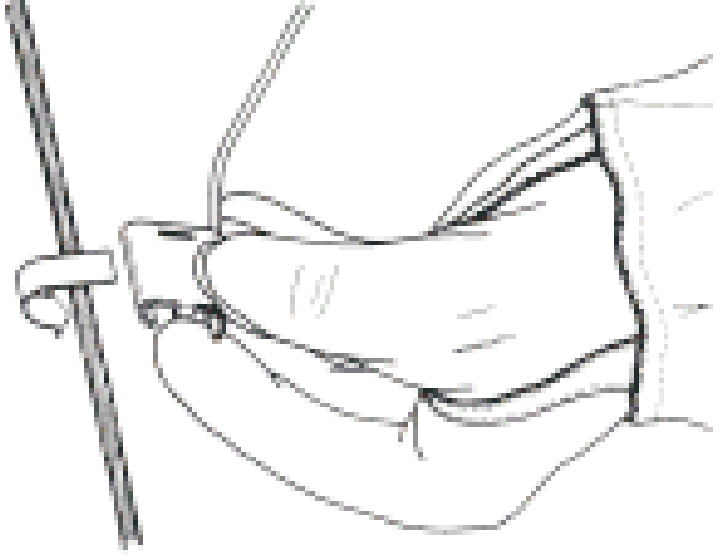
प्रयोग करने से पहले 'सी'  
संघटक की आकृति



प्रयोग करने से पहले 'वेज'  
संघटक की आकृति

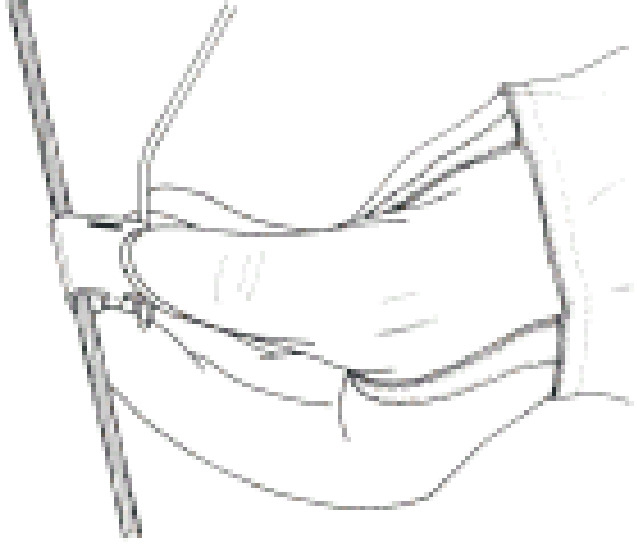


सुरक्षित और दक्ष विद्युत कनेक्शन मुहैया कराने के लिए 'सी' और 'वेज' संघटन से दोहरा स्प्रिंग एक बार लगाकर स्थायी संपर्कन बल बना रहता है ।



1

‘सी’ संघटक के नीचे के खांचे में सर्विस इंट्रेस  
कंडक्टर रखें ।



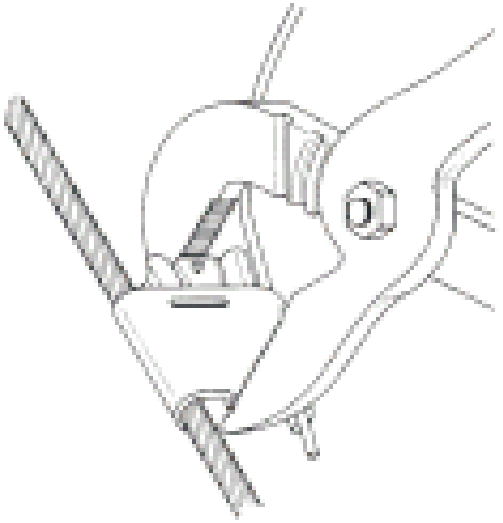
2

संयोजन को हाथ से मजबूती से पकड़ते समय मुख्य कंडक्टर पर सर्विस इंट्रेन्स कंडक्टर सहित "सी" घटक को टांक दें।



3

'वेज' संघटक को आगे-पीछे करें और उंगलियों से कंडक्टरों के बीच में धीरे से घुसाएं। यह सुनिश्चित कर लें कि क्लिप सही दिशा में लगा है (अर्थात् 'सी' संघटक की ओर खुलने वाली खिड़की की तरफ)



4

समानांतर हनु (जॉ) चिमटे का प्रयोग करते हुए  
कनेक्शन को जोड़ें ।



## प्रयोग दूसरी

---

- 120 वर्ग एमएम आकार के कंक्सटर्स तक उपयोग किया जा सकता है ।
- बड़े आकार तथा बड़े करेंट उपयोग हेतु कार्टेज से चलने वाले कनेक्टर अधिक उपयोगी होते हैं (प्लास्टिक डीफोरमेशन अवधारणा पर आधारित) ।
- वर्तमान में 200 एमपियर से अधिक के करेंट हेतु आईएस-5561 'इलेक्ट्रिक पावर कनेक्टर्स' होते हैं और अभी तक केवल अंतर्राष्ट्रीय मानक ही इस अंतर को पूरा कर सकते हैं ।

